

KULLANIM VE KESİM KILAVUZU

- Lamigloss ürünlerimizin kenarından MDF olanından 10 mm , sunta olanından 20 mm kesim payı bırakılarak ebatlama yapılması tavsiye edilir.
- High Gloss yüzeyli panelin, koruyucu filmli yüzeyi alt kısma bakacak şekilde yatar daire ve panel ebatlama makinalarında çizici vasıtasıyla kesiminin yapılması tavsiye edilir.
- Panelleri kesinlikle koruyucu filmi çıkartmadan kesiniz.
- Yatar daire kesimlerinde, 96 diş trapez tepsi kullanılması ve tepsinin yeni bilenmiş olmasına dikkat edilmelidir.
- Panel ebatlama kesimlerinde, 72 diş trapez tepsinin yeni bilenmiş olması ve max. 25 m/dk. hızla kesim yapılması tavsiye edilir.
- Panel kesiminde tekli kesim önerilir. Ancak, çoklu kesimin yapılması zorunlu olduğu durumlarda kesim hızının düşürülmesi gerekmektedir.
- Kesim esnasında trapez tepside oluşabilecek mikro kırılmaları engellemek amaçlı, panelleri MUTLAKA yeni bilenmiş çizicili tepsi kullanarak kesiniz!
- Çizici tepsi MDF panele en az 3mm girecek şekilde, sağ ve sol tarafa 0,50mm iz bırakması tavsiye edilir.
- Kesim yapılacak olan makinaların (Yatar, ebatlama, CNC) gönye ayarlarını kontrol ediniz.
- **CNC:** Daha hassas bir kesim ve bantlamada ön freze gereğini ortadan kaldırmak için CNC Router'da kesim yapılması tavsiye olunur.
18.000 d/d DIA 10-12 mm çaplı kalem bıçak ile 8-9 m/dk. Hızda kesim yapılması önerilir.
- Ebatlanan ürünlerin, PVC bant işlemi öncesi, panel ve PVC bant arasında boşluk oluşmaması için PVC makinasının frezesi ile düzeltilmesi tavsiye edilir.
- Panel yüzeyinde bulunan korucu film tabakası, pres işlemlerinde parlak yüzeye zarar verebileceğinden dolayı kullanımı tavsiye edilmemektedir.
- Her türlü ahşap ve kaplamalı yüzeylerde olduğu gibi, Lami gloss panellerin' de işlem görmüş yüzeylerinin zarar görmemesi için ebatlama, kenar bantlama, istif, sevkiyat ve montaj işlemleri esnasında bir birlerine zarar verecek şekilde sürtünmelerden ve direk yüzeye zarar verebilecek darbelerden kaçınılmalıdır.
- Panelin yüzeyinde bulunan koruyucu film, montaj tamamlandıktan sonra yüksek ısıya ve güneş ışınlarına maruz kalmadan çıkartılarak yüzeyin nemli bez ile temizlenmesi tavsiye edilir.
- Panelin işlem gören parlak yüzeyine, tanecik esaslı temizlik ürünleri, asit içerikli çözücü kimyasallar, bulaşık teli, sert ve kuru bezler ile yapılacak olan temizlik işlemleri parlak yüzeye zarar vereceğinden dolayı kullanılmamalıdır.
- Ürünler iç mekânlarda kullanılmak amaçlı üretilmiştir. Açık alan, bahçe ve su ile yıkanan ve doğrudan güneş ışınlarına ve buhara maruz kalan yerlerde kullanılmamalıdır.